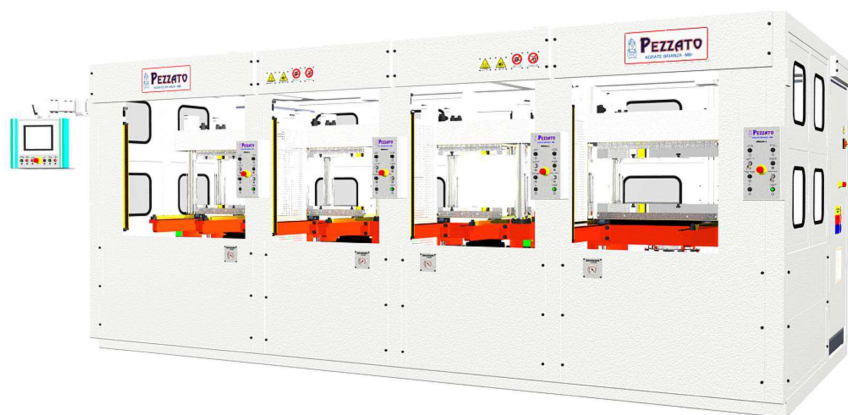


# PEZZATO



## **IMPIANTI MULTIPRESS**

**IMPIANTI MULTISTAZIONE A BATTERIA PER LO  
STAMPAGGIO A COMPRESSIONE DI  
GUARNIZIONI - ANELLI DI TENUTA SPECIALI E  
ARTICOLI TECNICI IN GOMMA**



L'impianto Pezzato AUTOMATIC MULTIPRESS è la soluzione tecnica innovativa che garantisce flessibilità, facile accessibilità alle zone di lavoro, eccellenti prestazioni abbinate ad un notevole risparmio energetico e ridotte dimensioni di ingombro.

Automatic multipress è costituito da gruppi di più macchine per lo stampaggio a compressione, e grazie alla sua compattezza, all'accurata progettazione dei suoi componenti, alle notevoli e precise regolazioni ed al funzionamento indipendente di ogni singola macchina, ha riscontrato notevole successo tra i maggiori stampatori di anelli di tenuta, guarnizioni di ogni genere e articoli tecnici in gomma.

Ogni singolo macchinario può essere corredato dei più svariati dispositivi e accessori che rendono l'impianto completamente automatizzato.

### **PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

#### **Struttura delle macchine**

Costruzione a quattro colonne con movimentazione di chiusura ascendente. La struttura inferiore del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, il piano mobile e la struttura superiore in lamiera d'acciaio ricavata da lingotto pieno forgiato sottovuoto. Tutta la struttura è stata progettata e analizzata con simulazioni elettroniche, dimensionata per garantire un livello minimo di flessione sotto carico.

#### **Gruppo di chiusura**

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sul basamento inferiore per le movimentazioni rapide.

#### **Piani di riscaldamento**

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

### **L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER GARANTIRE IL FUNZIONAMENTO INDIPENDENTE DI OGNI SINGOLA MACCHINA**

#### **Impianto oleodinamico**

Realizzato con pompa doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permette di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni con un consumo energetico molto limitato.

Ogni singola macchina è dotata di proprio blocco idraulico e trasduttori di monitoraggio che garantiscono il funzionamento indipendente.

#### **Impianto elettronico di controllo**

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

#### **Dispositivi di sicurezza**

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

# DATI TECNICI "IMPIANTI MULTIPRESS"

| Modello-Model   |      | T80                |       | T130               |       | T175               |       | T230               |       | T300               |       | T400               |       |
|---|------|--------------------|-------|--------------------|-------|--------------------|-------|--------------------|-------|--------------------|-------|--------------------|-------|
| <b>GRUPPO CHIUSURA</b>  |      |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |
| Forza di chiusura   | KN   | 800                |       | 1300               |       | 1800               |       | 2300               |       | 3000               |       | 4000               |       |
| Numero pistoni pressanti  | n°   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   |
| Diametro pistoni pressanti  | mm   | 220                |       | 280                |       | 330                |       | 380                |       | 430                |       | 505                |       |
| Pressione max esercizio   | Atm  | 210                |       | 210                |       | 210                |       | 210                |       | 210                |       | 200                |       |
| Vani di lavoro  | n°   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   | 1x2                | 1x4   |
| Corsa piano mobile  | mm   | 400                |       | 400                |       | 400                |       | 500                |       | 500                |       | 500                |       |
| Luce max tra i piani  | mm   | 400                |       | 400                |       | 400                |       | 500                |       | 500                |       | 500                |       |
| Spessore minimo stampo  | mm   | 000                |       | 000                |       | 000                |       | 000                |       | 000                |       | 000                |       |
| Luce frontale fra colonne   | mm   | 440                |       | 490                |       | 640                |       | 690                |       | 750                |       | 800                |       |
| Luce laterale fra colonne   | mm   | 220                |       | 280                |       | 340                |       | 390                |       | 440                |       | 520                |       |
| Capacità serbatoio olio   | Lt   | 180                | 350   | 230                | 400   | 270                | 500   | 300                | 580   | 340                | 650   | 380                | 700   |
| <b>PIANI DI LAVORO</b>  |      |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |
| Piani riscaldanti   | n°   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   |
| Dimensione dei piani  | mm   | 400x400<br>450x450 |       | 450x450<br>500x500 |       | 500x500<br>550x550 |       | 550x550<br>600x600 |       | 600x600<br>650x650 |       | 650x650<br>700x700 |       |
| Temperatura massima   | °C   | 230                |       | 230                |       | 230                |       | 230                |       | 230                |       | 230                |       |
| Zone riscaldamento  | n°   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   | 2x2                | 2x4   |
| <b>PRESTAZIONI</b>  |      |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |
| Forza apertura  | Kg.  | 3700               |       | 3700               |       | 4900               |       | 4900               |       | 7000               |       | 7000               |       |
| Velocità 1a chiusura  | mm/s | 120                |       | 120                |       | 125                |       | 125                |       | 115                |       | 115                |       |
| Velocità 2a chiusura  | mm/s | 20 - 120           |       | 20 - 120           |       | 20 - 125           |       | 20 - 125           |       | 20 - 115           |       | 20 - 115           |       |
| Velocità compressione   | mm/s | 0,5 - 6,6          |       | 0,5 - 4,5          |       | 0,3 - 3,9          |       | 0,3 - 3,6          |       | 0,3 - 3,5          |       | 0,3 - 3,0          |       |
| Velocità apertura lenta   | mm/s | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       |
| Velocità apertura rapida  | mm/s | 170                |       | 170                |       | 190                |       | 190                |       | 160                |       | 160                |       |
| Velocità apertura finale  | mm/s | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       | 0 - 20             |       |
| <b>ASSORBIMENTI</b>   |      |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |
| Potenza motopompa   | Kw   | 5,5                | 5,5x2 | 7,5                | 7,5x2 | 11                 | 11x2  | 11                 | 11x2  | 11                 | 11x2  | 11                 | 11x2  |
| Piani elettrici   | Kw   | 2,7x4              | 2,7x8 | 3,6x4              | 3,6x8 | 4,5x4              | 4,5x8 | 5,4x4              | 5,4x8 | 5,4x4              | 5,4x8 | 7,2x4              | 7,2x8 |
| Potenza totale installata   | Kw   | 16,3               | 32,6  | 21,9               | 43,8  | 29                 | 58    | 32,6               | 65,2  | 32,6               | 65,6  | 39,8               | 79,6  |
| <b>DIMENSIONI - PESO</b>  |      |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |
| L=Larghezza pressa  | mm   | 2600               | 4800  | 2800               | 5000  | 3000               | 5200  | 3000               | 5200  | 3100               | 5300  | 3100               | 5300  |
| P=Profondità pressa   | mm   | 1600               | 1600  | 1700               | 1700  | 1700               | 1700  | 1700               | 1700  | 1800               | 1800  | 1800               | 1800  |
| H=Altezza pressa  | mm   | 2200               | 2200  | 2200               | 2200  | 2300               | 2300  | 2300               | 2300  | 2400               | 2400  | 2400               | 2400  |
| Peso complessivo  | Kg.  | 9000               | 16000 | 11000              | 19000 | 13000              | 23000 | 15000              | 27000 | 17000              | 30000 | 19000              | 34000 |
| I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.<br>Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti |      |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |                    |       |

## DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Automatismo basculamento piano superiore
- Estrattore superiore centrale
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Termoregolazioni ausiliarie
- Motopompa e camera sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente

