



PEZZATO



PRESSE SERIE CB AUTO

Press verticali per lo stampaggio a compressione di termoindurente e articoli tecnici in gomma

Particolarmente adatte per lo stampaggio di:

- **Articoli in termoindurente (bachelite, melanina)**
- **Articoli per arredo bagno in termoindurente**
- **Particolari speciali in resine fenoliche**
- **Articoli tecnici in gomma**
- **Particolari speciali in gomma**
- **Articoli tecnici in materiali sinterizzati**

La linea di presse denominata CB AUTO è stata concepita per soddisfare un'ampia gamma di utilizzatori sia per lo stampaggio a compressione diretta che a transfer. Una scrupolosa progettazione ed una accurata realizzazione di ogni particolare garantiscono questa categoria di macchine molto affidabili e rispondenti alle sempre più esigenti richieste dei trasformatori. La sua fisionomia rende questa serie di presse molto ergonomiche, permettendo all'utilizzatore di operare agevolmente e accedere al vano di lavoro con molta facilità.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura della macchina

Costruzione a quattro colonne con alte fasce di guida e con movimentazione di chiusura discendente. La struttura del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, dimensionata con l'ausilio di programma ad elementi finiti "analisi strutturale" in modo tale che, a sollecitazioni ripetute, i coefficienti unitari, siano contenuti nelle aree di sicurezza. Il sovradimensionamento delle travi, assicura un ottimo parallelismo e un livello minimo di flessione.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sulla testata superiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI PRESTAZIONI ELEVATISSIME

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa singola o doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permettono di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni ed alte velocità di lavoro con un consumo energetico molto limitato.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

Dispositivo pneumatico di anticaduta di ultima generazione con monitoraggio di tutta la corsa della mazza.

DATI TECNICI PRESSE "CB AUTO"

Modello-Model		T80	T130	T175	T230	T300	T400	T500	T600	T800
GRUPPO CHIUSURA										
Forza di chiusura	KN	800	1300	1800	2300	3000	4000	5000	6000	8000
Numero pistoni pressanti	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Diametro pistoni pressanti	mm	220	280	330	380	430	505	560	620	670
Pressione max esercizio	Atm	210	210	210	210	210	200	200	200	225
Vani di lavoro	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Corsa piano mobile	mm	500	600	600	700	700	800	900	1000	1000
Luce max tra i piani	mm	500	600	600	700	700	900	1100	1200	1200
Spessore minimo stampo	mm	000	000	000	000	000	100	200	200	200
Luce frontale fra colonne	mm	440	550	600	710	810	1065	1170	1370	1370
Luce laterale fra colonne	mm	220	280	340	390	575	570	590	640	640
Capacità serbatoio olio	Lt	120	150	190	260	350	520	780	870	1050
PIANI DI LAVORO										
Piani riscaldanti	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01
Dimensione dei piani	mm	400x450	500x550	550x600	650x700	750x800	1000x900	1100x1000	1300x1100	1300x1200
Temperatura massima	°C	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Zone riscaldamento	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	02 + 02	03 + 03	03 + 03	03 + 03
PRESTAZIONI										
Forza apertura	Kg.	6500	8400	9600	11800	11800	24500	29500	32500	36000
Velocità 1a chiusura	mm/s	230	230	230	250	250	250	300	300	300
Velocità 2a chiusura	mm/s	20-230	20-230	20-230	25-250	25-250	25-250	30-300	30-300	30-300
Velocità compressione	mm/s	0,5-8,8	0,5-5,9	0,5-5,8	0,5-4,6	0,5-3,9	0,5-4,2	0,3-3,5	0,3-2,8	0,3-2,7
Velocità apertura lenta	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-30	0-30	0-30	0-30
Velocità apertura rapida	mm/s	170	170	170	180	180	190	190	210	210
Velocità apertura finale	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-30	0-30	0-30	0-30
ASSORBIMENTI										
Potenza motopompa	Kw	7,5	7,5	11	11	11	15	18,5	22	22
Piani elettrici	Kw	3x2	4,8x2	5,4x2	8,4x2	10,8x2	14,4x2	18x2	23,4x2	26,1x2
Potenza totale installata	Kw	13,5	17,1	21,8	27,8	32,6	43,8	54,4	68,8	74,2
DIMENSIONI - PESO										
L=Larghezza pressa	mm	1400	1600	1700	1900	2100	2600	2900	3000	3100
P=Profondità pressa	mm	1300	1500	1700	1900	2100	2400	2500	2600	2600
H=Altezza pressa	mm	3300	3500	3800	4000	4300	4800	4900	5100	5200
Peso complessivo	Kg.	4800	5900	7800	9900	13900	18500	24500	27500	32000
I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia. Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti										

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Termoregolazioni ausiliarie
- Comandi idraulici e pneumatici ausiliari
- Motopompa e camera sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente

