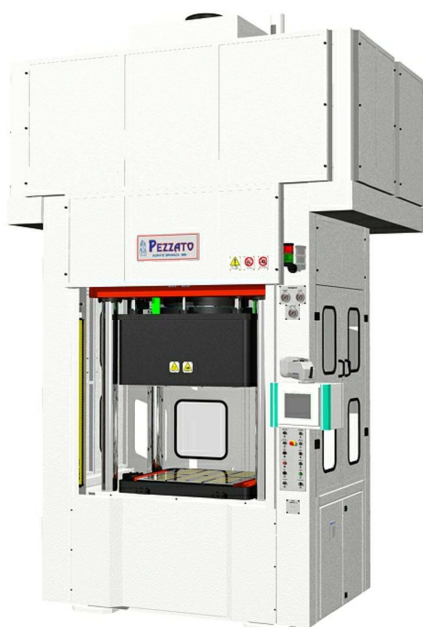




PEZZATO



PRESSE SERIE CBV AUTO

Presse verticali per lo stampaggio sottovuoto di articoli tecnici in gomma di alta qualità con vacuum box integrata da 80 a 800 tonnellate

**... UN INCONTRO PERFETTO ...
i nostri macchinari innovativi costruiti
per durare nel tempo e la tecnologia
più avanzata per lo stampaggio
sottovuoto**

La nuova linea di presse del comparto gomma che va ad ampliare la già ampia gamma di presse PEZZATO, rispondenti alle sempre più esigenti richieste di produttori di articoli tecnici in gomma.

CBV VACUUM RUBBER è dotata di apparecchiature che consentono la completa evacuazione dell'aria nello stampo prima della fase di chiusura e la totale eliminazione dei gas prodotti durante la fase di vulcanizzazione. E' stata progettata per raggiungere livelli di vuoto molto vicini a valori assoluti, grazie all'impiego di un impianto vuoto molto efficiente e di una camera del vuoto di nuova concezione adattabile a qualsiasi spessore di stampo. Con questo sistema tecnologicamente molto avanzato garantiamo un valore aggiunto senza rivoluzionare la propria metodologia di stampaggio. L'impianto è accessoriabile in funzione delle specifiche esigenze, come il sistema di traslazione automatica dello stampo, estrazioni centrali e laterali a cornice, ancoraggio rapido degli stampi e automatismi di carico e scarico.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura della macchina

Costruzione a quattro colonne con alte fasce di guida e con movimentazione di chiusura discendente. La struttura del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldata, normalizzata e sabbiata, dimensionata con l'ausilio di programma ad elementi finiti "analisi strutturale" in modo tale che, a sollecitazioni ripetute, i coefficienti unitari, siano contenuti nelle aree di sicurezza. Il sovradimensionamento delle travi, assicura un ottimo parallelismo e un livello minimo di flessione.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sulla testata superiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

Vacuum box e impianto sottovuoto

Costruita in acciaio bonificato ad alta resistenza, ricavata direttamente dal pieno con guide laterali in bronzo speciale antigrippaggio. Colonne di guida in acciaio cromato. Piastra superiore lavorata a macchina utensile, predisposta per l'attacco della camera completa di pattini di guida. Movimentazione mediante cilindri oleodinamici. Le tenute del sottovuoto sono garantite da guarnizioni vulcanizzate circolari in viton.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI PRESTAZIONI ELEVATISSIME

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa singola o doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permettono di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni ed alte velocità di lavoro con un consumo energetico molto limitato.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostrittivi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

Dispositivo pneumatico di anticaduta di ultima generazione con monitoraggio di tutta la corsa della mazza.

DATI TECNICI PRESSE "CBV AUTO"

| Modello-Model | | T80 | T130 | T175 | T230 | T300 | T400 | T500 | T600 | T800 |
|----------------------------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|
| GRUPPO CHIUSURA | | | | | | | | | | |
| Forza di chiusura | KN | 800 | 1300 | 1800 | 2300 | 3000 | 4000 | 5000 | 6000 | 8000 |
| Numero pistoni pressanti | n° | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 |
| Diametro pistoni pressanti | mm | 220 | 280 | 330 | 380 | 430 | 505 | 560 | 620 | 670 |
| Pressione max esercizio | Atm | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 200 | 200 | 200 | 225 |
| Vani di lavoro | n° | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 | 01 |
| Corsa piano mobile | mm | 500 | 500 | 600 | 600 | 700 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| Luce max tra i piani | mm | 500 | 500 | 600 | 600 | 700 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| Luce frontale fra colonne | mm | 690 | 740 | 790 | 890 | 990 | 1090 | 1190 | 1290 | 1490 |
| Luce laterale fra colonne | mm | 440 | 470 | 500 | 540 | 570 | 600 | 630 | 680 | 750 |
| Capacità serbatoio olio | Lt | 120 | 150 | 190 | 260 | 350 | 500 | 700 | 850 | 1050 |
| PIANI DI LAVORO | | | | | | | | | | |
| Piani riscaldanti | n° | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 |
| Dimensione dei piani | mm | 400x400 | 450x450 | 500x500 | 600x600 | 700x700 | 800x800 | 900x900 | 1000x1000 | 1200x1200 |
| Temperatura massima | °C | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Zone riscaldamento | n° | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 01 + 01 | 02 + 02 | 03 + 03 | 03 + 03 | 03 + 03 |
| PRESTAZIONI | | | | | | | | | | |
| Forza apertura | Kg. | 7500 | 9500 | 13500 | 13500 | 21000 | 21000 | 32500 | 32500 | 43000 |
| Velocità 1a chiusura | mm/s | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 300 | 300 | 300 |
| Velocità pre-compressione | mm/s | 0,5-9,8 | 0,5-9,2 | 0,5-8,4 | 0,5-7,2 | 0,5-7,6 | 0,5-5,8 | 0,5-6,9 | 0,5-5,9 | 0,5-6,8 |
| Velocità compressione | mm/s | 0,3-5,9 | 0,3-5,2 | 0,3-4,6 | 0,3-3,6 | 0,3-3,9 | 0,3-3,4 | 0,3-3,8 | 0,3-3,5 | 0,3-3,7 |
| Velocità apertura lenta | mm/s | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 |
| Velocità apertura rapida | mm/s | 180 | 180 | 140 | 140 | 145 | 145 | 140 | 140 | 140 |
| Velocità apertura finale | mm/s | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 | 0-20 |
| VACUUM BOX | | | | | | | | | | |
| Corsa camera vuoto | mm | 0 - 160 | 0 - 160 | 0 - 200 | 0 - 260 | 0 - 290 | 0 - 290 | 0 - 290 | 0 - 360 | 0 - 360 |
| Spessore stampo | mm | 0 - 155 | 0 - 155 | 0 - 195 | 0 - 255 | 0 - 285 | 0 - 285 | 0 - 285 | 0 - 355 | 0 - 355 |
| ASSORBIMENTI | | | | | | | | | | |
| Potenza motopompa | Kw | 7,5 | 7,5 | 11 | 11 | 15 | 15 | 18,5 | 22 | 30 |
| Potenza motore vuoto | Kw | 1,85 | 1,85 | 2,2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5,5 | 5,5 |
| Piani elettrici | Kw | 2,7x2 | 3,3x2 | 4,5x2 | 6,6x2 | 8,4x2 | 10,8x2 | 13x2 | 16,2x2 | 23,4x2 |
| Potenza totale installata | Kw | 14,7 | 15,9 | 22,2 | 27,2 | 35,8 | 40,6 | 48,9 | 59,9 | 82,3 |
| DIMENSIONI - PESO | | | | | | | | | | |
| L=Larghezza pressa | mm | 1500 | 1600 | 1800 | 1900 | 2000 | 2200 | 2400 | 2600 | 3000 |
| P=Profondità pressa | mm | 1300 | 1300 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2100 | 2400 |
| H=Altezza pressa | mm | 3400 | 3600 | 4000 | 4300 | 4600 | 4700 | 4850 | 5100 | 5300 |
| Peso complessivo | Kg. | 6500 | 8500 | 12000 | 14500 | 17500 | 22000 | 27000 | 33000 | 38000 |

I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.

Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente

