



PEZZATO



PRESSE SERIE CG AUTO

Particolarmente adatte per lo stampaggio di:

- Particolari in gomma (lastre, rulli e ruote)
- Articoli settore calzaturiero
- Articoli tecnici in gomma
- Particolari speciali in gomma
- Articoli tecnici in materiali sinterizzati
- Circuiti stampati multistrato

La linea di presse denominata CG AUTO è la versione più semplice ed economica di produzione Pezzato, accuratamente progettata per garantire un macchinario con eccellenti prestazioni ad un prezzo molto competitivo.

Rispetto allo standard produttivo Pezzato questa tipologia di macchine si differenzia per la chiusura del piano mobile che avviene con movimento ascendente.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura della macchina

Costruzione a quattro colonne con movimentazione di chiusura ascendente. La struttura inferiore del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, il piano mobile e la struttura superiore in lamiera d'acciaio ricavata da lingotto pieno forgiato sottovuoto. Tutta la struttura è stata progettata e analizzata con simulazioni elettroniche, dimensionata per garantire un livello minimo di flessione sotto carico.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sul basamento inferiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI ECCELLENTI PRESTAZIONI

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa singola a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permette di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni con un consumo energetico molto limitato.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostrittivi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

DATI TECNICI PRESSE "CG AUTO"

Modello-Model		T80	T130	T175	T230	T300	T400	T500	T600	T800
GRUPPO CHIUSURA										
Forza di chiusura	KN	800	1300	1800	2300	3000	4000	5000	6000	8000
Numero pistoni pressanti	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Diametro pistoni pressanti	mm	220	280	330	380	430	505	560	620	670
Pressione max esercizio	Atm	210	210	210	210	210	200	200	200	225
Vani di lavoro	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Corsa piano mobile	mm	400	500	500	500	600	600	600	700	700
Luce max tra i piani	mm	400	500	500	500	600	600	600	700	700
Spessore minimo stampo	mm	000	000	000	000	000	000	000	000	000
Luce frontale fra colonne	mm	440	490	640	690	750	800	850	960	1050
Luce laterale fra colonne	mm	220	280	340	390	440	520	590	640	640
Capacità serbatoio olio	Lt	100	150	190	260	440	520	780	870	1050
PIANI DI LAVORO										
Piani riscaldanti	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01
Dimensione dei piani	mm	400x400 500x500 600x600	450x450 550x550 650x650	600x600 700x700 800x800	650x650 750x750 850x850	700x700 800x800 900x900	750x750 850x850 950x950	800x800 900x900 1000x000	900x900 1000x1000 1100x1100	1000x1000 1100x1100 1200x1200
Temperatura massima	°C	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Zone riscaldamento	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	02 + 02	03 + 03	03 + 03	03 + 03
PRESTAZIONI										
Forza apertura	Kg.	4000	4000	5000	5000	7900	7900	12500	12500	17500
Velocità 1a chiusura	mm/s	120	120	125	125	125	125	130	130	120
Velocità 2a chiusura	mm/s	20-120	20-120	25-125	25-125	25-125	25-125	30-130	30-130	20-120
Velocità compressione	mm/s	0,5-6,6	0,5-6,6	0,3-4,8	0,3-4,6	0,5-4,5	0,5-3,5	0,3-2,9	0,3-2,8	0,3-2,7
Velocità apertura lenta	mm/s	0-20	0-20	0-25	0-25	0-25	0-25	0-30	0-30	0-20
Velocità apertura rapida	mm/s	180	180	190	190	185	185	180	180	170
Velocità apertura finale	mm/s	0-20	0-20	0-25	0-25	0-25	0-25	0-30	0-30	0-20
ASSORBIMENTI										
Potenza motopompa	Kw	7,5	7,5	11	11	11	15	18,5	22	22
Piani elettrici	Kw	2,7x2	3,3x2	6,6x2	7,2x2	8,4x2	9x2	10,8x2	13x2	16,2x2
Potenza totale installata	Kw	12,9	14,1	24,2	25,4	27,8	43	40,1	48	54,4
DIMENSIONI - PESO										
L=Larghezza pressa	mm	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2400
P=Profondità pressa	mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
H=Altezza pressa	mm	2300	2300	2400	2400	2500	2600	2700	2800	3000
Peso complessivo	Kg.	4500	5800	7000	8000	9500	12000	14000	17500	24000

I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.

Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Termoregolazioni ausiliarie
- Comandi idraulici e pneumatici ausiliari
- Motopompa e camera sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente

