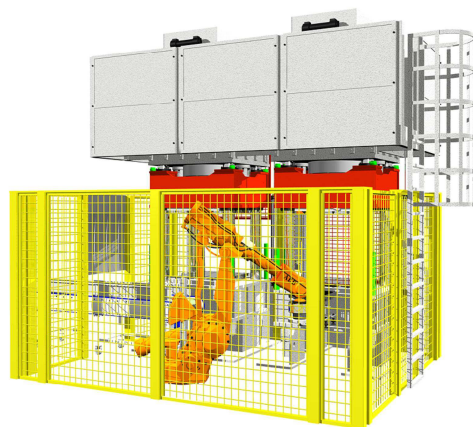
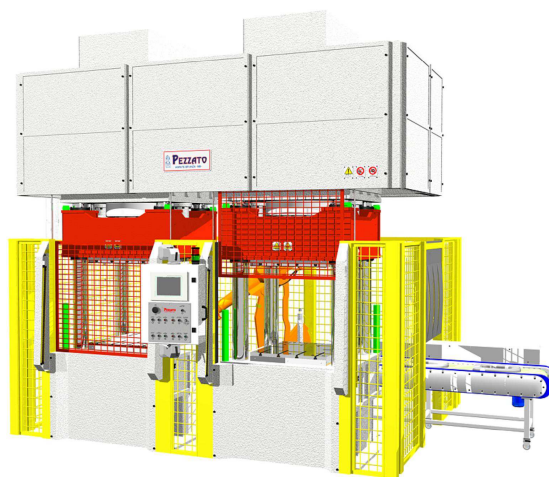


PEZZATO



IMPIANTI ROBOPLASTIC

**IMPIANTI AUTOMATIZZATI PER LO STAMPAGGIO
DI SEDILI WC E ACCESSORI ARREDO-BAGNO IN
TERMOINDURENTI (resina ureica)**



L'impianto Pezzato ROBOPLASTIC è la soluzione tecnica innovativa per la produzione completamente automatizzata di sedili wc e articoli tecnici per arredo bagno in resina ureica.

ROBOPLASTIC è un impianto costituito da due o quattro macchine per lo stampaggio a compressione, isola automatizzata completa di pesatrice e dosatrice, robot per il carico e scarico, impianto per il convogliamento dei pezzi stampati e su richiesta può essere accessorizzato di automatismo per la sbavatura.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura delle macchine

Costruzione a quattro colonne con movimentazione di chiusura ascendente. La struttura inferiore del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldata, normalizzata e sabbiata, il piano mobile e la struttura superiore in lamiera d'acciaio ricavata da lingotto pieno forgiato sottovuoto. Tutta la struttura è stata progettata e analizzata con simulazioni elettroniche, dimensionata per garantire un livello minimo di flessione sotto carico.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sul basamento inferiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER GARANTIRE IL FUNZIONAMENTO INDIPENDENTE DI OGNI SINGOLA MACCHINA

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permette di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni con un consumo energetico molto limitato.

Ogni singola macchina è dotata di proprio blocco idraulico e trasduttori di monitoraggio che garantiscono il funzionamento indipendente.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

DATI TECNICI "IMPIANTI ROBOPLASTIC"

Modello-Model		T300		T400		T500		T600	
GRUPPO CHIUSURA									
Forza di chiusura	KN	3000		4000		5000		6000	
Numero pistoni pressanti	n°	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4
Diametro pistoni pressanti	mm	430		505		560		620	
Pressione max esercizio	Atm	210		200		210		200	
Vani di lavoro	n°	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4
Corsa piano mobile	mm	500		500		600		600	
Luce max tra i piani	mm	700		700		800		800	
Spessore minimo stampo	mm	200		200		200		200	
Luce frontale fra colonne	mm	780		830		890		990	
Luce laterale fra colonne	mm	520		620		650		670	
Capacità serbatoio olio	Lt	270x2	270x4	400x2	400x4	520x2	520x4	650x2	650x4
PIANI DI LAVORO									
Piani riscaldanti	n°	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4
Dimensione dei piani	mm	700x700		750x800		800x800		900x900	
Temperatura massima	°C	230		230		230		230	
Zone riscaldamento	n°	3x2	3x4	3x2	3x4	3x2	3x4	3x2	3x4
PRESTAZIONI									
Forza apertura	Kg.	13800		13800		19000		26000	
Velocità 1a chiusura	mm/s	250		250		250		250	
Velocità 2a chiusura	mm/s	20 - 250		20 - 250		20 - 250		20 - 250	
Velocità pre-compressione	mm/s	0,5 - 4,9		0,5 - 3,8		0,5 - 4,7		0,5 - 3,9	
Velocità compressione	mm/s	0,3 - 3,5		0,3 - 2,6		0,3 - 2,9		0,3 - 2,6	
Velocità apertura lenta	mm/s	0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20	
Velocità apertura rapida	mm/s	170		170		150		150	
Velocità apertura finale	mm/s	0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20	
ASSORBIMENTI									
Potenza motopompe	Kw	11x2	11x4	11x2	11x4	15x2	15x4	15x2	15x4
Piani elettrici	Kw	8,4x4	8,4x8	10,8x4	10,8x8	11,4x4	11,4x8	13,8x4	13,8x8
Resistenza silos	Kw	3	3	3	3	3	3	3	3
Motore coclea silos	Kw	1	1	1	1	1	1	1	1
Potenza totale installata	Kw	59,6	115,2	69,2	134,4	79,6	155,2	89,2	174,4
DIMENSIONI - PESO									
L=Larghezza impianto	mm	5700	5700	5900	5900	6000	6000	6200	6200
P=Profondità impianto	mm	3600	5900	3700	6000	3800	6100	3900	6200
H=Altezza impianto	mm	3600	3600	3700	3700	3800	3800	3900	3900
Peso complessivo impianto	Kg.	31000	57000	34000	63000	38000	69000	43000	76000
I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia. Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti									

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni impianto può essere accessorato dei seguenti dispositivi

- Struttura porta Oktabin
- Essicatore resina ureica
- Estrattori superiori centrali
- Dispositivo estrazione pilotata
- Alimentazioni idrauliche ausiliarie
- Termoregolazioni ausiliarie
- Comandi idraulici e pneumatici ausiliari
- Automatismo sbavatura pezzi stampati
- Attrezzatura per il convogliamento dei pezzi stampati
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente

