

PRESSE SERIE CBT AUTO

Presse verticali per lo stampaggio a compressione di guarnizioni e particolari speciali in gomma di medie-grandi dimensioni da 400 a 1200 tonnellate

La linea di presse **PEZZATO** denominata **CBT AUTO** sono state appositamente progettate per soddisfare i produttori di anelli di tenuta, guarnizioni speciali e particolari in gomma di medie e grandi dimensioni. Le caratteristiche principali che contraddistinguono questa tipologia di macchine sono l'elevata forza di chiusura, le dimensioni dei piani riscaldanti e gli automatismi studiati appositamente per ogni specifica esigenza dell'utilizzatore finale.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura della macchina

Costruzione a quattro colonne con alte fasce di guida e con movimentazione di chiusura discendente. La struttura del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, dimensionata con l'ausilio di programma ad elementi finiti "analisi strutturale" in modo tale che, a sollecitazioni ripetute, i coefficienti unitari, siano contenuti nelle aree di sicurezza. Il sovradimensionamento delle travi, assicura un ottimo parallelismo e un livello minimo di flessione.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da uno o più cilindri e pistoni principali pressanti ricavati da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sulla testata superiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI PRESTAZIONI ELEVATISSIME

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa singola o doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permettono di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni ed alte velocità di lavoro con un consumo energetico molto limitato.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

Dispositivo pneumatico di anticaduta di ultima generazione con monitoraggio di tutta la corsa della mazza.

DATI TECNICI PRESSE "CBT AUTO"

Modello		T400	T500	T600	T800	T1000	T1200
GRUPPO CHIUSURA							
Forza di chiusura	KN	4000	5000	6000	8000	10000	12000
Numero pistoni pressanti	n°	01	01	01	01	04	04
Diametro pistoni pressanti	mm	505	560	620	760	380	430
Pressione max esercizio	Atm	200	200	200	175	220	200
Vani di lavoro	n°	01	02	01	01	01	01
Corsa piano mobile	mm	600	600	600	700	800	800
Luce max tra i piani	mm	600	600	600	700	800	800
Spessore minimo stampo	mm	000	000	000	000	000	000
Luce frontale fra colonne	mm	1170	1370	1570	1770	2180	2690
Capacità serbatoio olio	Lt	580	650	790	1000	1350	1680
PIANI DI LAVORO							
Piani riscaldanti	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01
Dimensione dei piani	mm	1000x1000	1200x1200	1400x1400	1600x1600	2000x2000	2500x2500
Temperatura massima	°C	230	230	230	230	230	230
Zone riscaldamento	n°	03 + 03	03 + 03	03 + 03	03 + 03	06 + 06	08 + 08
PRESTAZIONI							
Forza apertura	Kg.	24500	24500	29000	38000	59000	75000
Velocità 1a chiusura	mm/s	300	300	300	300	300	300
Velocità 2a chiusura	mm/s	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300	30-300
Velocità compressione	mm/s	0,5-5,6	0,3-4,5	0,3-5,4	0,3-5,2	0,3-4,9	0,3-4,7
Velocità apertura lenta	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
Velocità apertura rapida	mm/s	140	140	135	140	125	120
Velocità apertura finale	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
TRASLAZIONE PIANO							
Corsa traslazione	mm	1000	1200	1400	1600	2000	2500
Forza traslazione	Kg	9700	9700	9700	13800	13800	16500
ASSORBIMENTI							
Potenza motopompa	Kw	15	15	18,5	22	15+15	18,5+18,5
Piani elettrici	Kw	16,2x2	23,4x2	31,5x2	40,8x2	63x2	96x2
Potenza totale installata	Kw	47,4	61,8	81,5	103,6	156,0	229
DIMENSIONI - PESO							
L=Larghezza pressa	mm	2300	2500	2700	2900	3400	3900
P=Profondità pressa	mm	3000	3300	3700	4100	4800	5700
H=Altezza pressa	mm	3900	3950	4000	4200	4500	4800
Peso complessivo	Kg	23000	29500	39000	52000	68000	78000

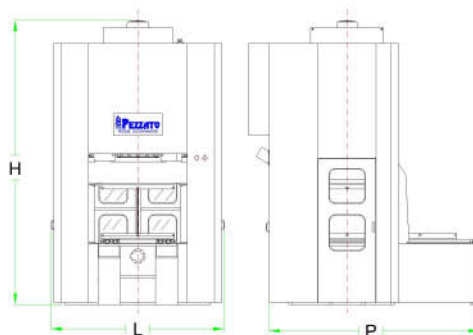
I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.

Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Termoregolazioni ausiliarie
- Comandi idraulici e pneumatici ausiliari
- Motopompa e camera sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente



UFFICI COMMERCIALI E STABILIMENTO

Via Socrate n. 2/D - 20041 Agrate Brianza MB - Tel. 039/6091120-42 - Telefax 039/6091142

Internet: www.pezzatopresse.it - E-mail: info@pezzatopresse.it