

CBTV VACUUM RUBBER

Press verticali per lo stampaggio sottovuoto di articoli tecnici in gomma di alta qualità con vacuum box integrata da 300 a 1200 tonnellate

***"UN INCONTRO PERFETTO"
i nostri macchinari innovativi costruiti
per durare nel tempo e la tecnologia
più avanzata per lo stampaggio
sottovuoto***

La linea di presse **PEZZATO** denominata **CBTV AUTO** sono state appositamente progettate per soddisfare i produttori di anelli di tenuta, guarnizioni speciali e particolari in gomma di medie e grandi dimensioni.

CBTV VACUUM RUBBER è dotata di apparecchiature che consentono la completa evacuazione dell'aria nello stampo prima della fase di chiusura e la totale eliminazione dei gas prodotti durante la fase di vulcanizzazione. E' stata progettata per raggiungere livelli di vuoto molto vicini a valori assoluti, grazie all'impiego di un impianto vuoto molto efficiente e di una camera del vuoto di nuova concezione adattabile a qualsiasi spessore di stampo. Con questo sistema tecnologicamente molto avanzato, siamo riusciti a garantire ai nostri clienti un valore aggiunto senza rivoluzionare la propria metodologia di stampaggio. L'impianto è accessoriatato di molti dispositivi automatici quali il sistema di traslazione automatica dello stampo, estrazioni centrali e laterali a cornice, ancoraggio rapido degli stampi e automatismi di carico e scarico.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura della macchina

Costruzione a quattro colonne con alte fasce di guida e con movimentazione di chiusura discendente. La struttura del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, dimensionata con l'ausilio di programma ad elementi finiti "analisi strutturale" in modo tale che, a sollecitazioni ripetute, i coefficienti unitari, siano contenuti nelle aree di sicurezza. Il sovradimensionamento delle travi, assicura un ottimo parallelismo e un livello minimo di flessione.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da uno o più cilindri e pistoni principali pressanti ricavati da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sulla testata superiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

Vacuum box e impianto sottovuoto

Costruita in acciaio bonificato ad alta resistenza, ricavata direttamente dal pieno con guide laterali in bronzo speciale antigrippaggio. Colonne di guida in acciaio cromato. Piastra superiore lavorata a macchina utensile, predisposta per l'attacco della camera completa di pattini di guida. Movimentazione mediante cilindri oleodinamici. Le tenute del sottovuoto sono garantite da guarnizioni vulcanizzate circolari in viton.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI PRESTAZIONI ELEVATISSIME

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa singola o doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permettono di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni ed alte velocità di lavoro con un consumo energetico molto limitato.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

DATI TECNICI PRESSE "CBTV AUTO"

Modello		T230	T300	T400	T500	T600	T800	T1000	T1200
GRUPPO CHIUSURA									
Forza di chiusura	KN	2300	3000	4000	5000	6000	8000	10000	12000
Numero pistoni pressanti	n°	01	01	01	01	01	01	04	04
Diametro pistoni pressanti	mm	380	430	505	560	620	760	380	430
Pressione max esercizio	Atm	210	210	200	200	200	175	220	210
Vani di lavoro	n°	01	01	01	01	01	01	01	01
Corsa piano mobile	mm	500	600	600	600	600	700	800	800
Luce max tra i piani	mm	500	600	600	600	600	700	800	800
Luce frontale fra colonne	mm	790	990	1090	1190	1390	1690	2090	2590
Luce laterale fra colonne	mm	490	670	680	690	720	1110	1180	1270
Capacità serbatoio olio	Lt	250	300	550	650	800	1000	1300	1500
PIANI DI LAVORO									
Piani riscaldanti	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01
Dimensione dei piani	mm	600x600	800x800	900x900	1000x1000	1200x1200	1500x1500	1900x1900	2400x2400
Temperatura massima	°C	210	210	210	210	210	210	210	210
Zone riscaldamento	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	03 + 03	03 + 03	03 + 03	03 + 03	03 + 03
PRESTAZIONI									
Forza apertura	Kg.	13500	21000	21000	29000	29000	48000	48000	54000
Velocità 1a chiusura	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250
Velocità pre-compressione	mm/s	0,5-7,2	0,5-8,4	0,5-7,2	0,5-7,6	0,5-5,8	0,5-6,9	0,5-5,9	0,5-6,8
Velocità compressione	mm/s	0,3-3,6	0,3-4,6	0,3-3,6	0,3-3,9	0,3-3,4	0,3-3,8	0,3-3,5	0,3-3,7
Velocità apertura lenta	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
Velocità apertura rapida	mm/s	160	155	155	150	150	140	140	140
Velocità apertura finale	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
VACUUM BOX									
Corsa camera vuoto	mm	0 - 260	0 - 260	0 - 260	0 - 290	0 - 290	0 - 290	0 - 360	0 - 360
Spessore stampo	mm	0 - 250	0 - 195	0 - 255	0 - 285	0 - 285	0 - 285	0 - 355	0 - 355
TRASLAZIONE PIANO									
Corsa traslazione	mm	600	800	900	1000	1200	1500	1900	2400
Forza traslazione	Kg	5500	5500	7500	7500	7500	13800	13800	16500
ASSORBIMENTI									
Potenza motopompa	Kw	11	15	15	18,5	18,5	30	30	37
Potenza motore vuoto	Kw	3	4	4	4	4x2	5,5x2	5,5x2	7,5x2
Piani elettrici	Kw	6,6x2	10,8x2	14,4x2	18x2	25,2x2	37,2x2	62x2	96x2
Potenza totale installata	Kw	27,2	40,6	47,8	58,5	76,9	115,4	165	244
DIMENSIONI - PESO									
L=Larghezza pressa	mm	1900	2200	2400	2600	2900	3200	3700	4000
P=Profondità pressa	mm	2900	3100	3300	3500	3800	4200	4800	5500
H=Altezza pressa	mm	4200	4400	4500	4600	4700	4900	5000	5000
Peso complessivo	Kg.	1400	19000	24000	29000	39000	61000	76000	89000

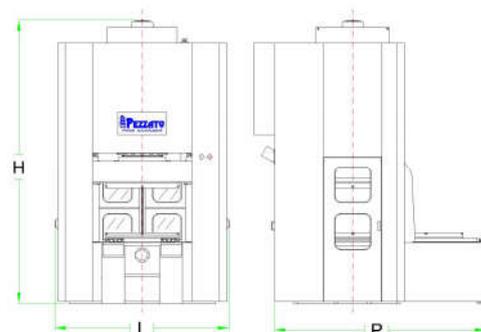
I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.

Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente



UFFICI COMMERCIALI E STABILIMENTO

Via Socrate n. 2/D - 20041 Agrate Brianza MB - Tel. 039/6091120-42 - Telefax 039/6091142

Internet: www.pezzatopresse.it - E-mail: info@pezzatopresse.it