



## **PRESSE SERIE CBV AUTO**

**Presse verticali per lo stampaggio sottovuoto di articoli tecnici in gomma di alta qualità con vacuum box integrata da 80 a 800 tonnellate**

***"UN INCONTRO PERFETTO"  
i nostri macchinari innovativi costruiti  
per durare nel tempo e la tecnologia  
più avanzata per lo stampaggio  
sottovuoto***

La nuova linea di presse del comparto gomma che va ad ampliare la già ampia gamma di presse **PEZZATO**, rispondenti alle sempre più esigenti richieste di produttori di articoli tecnici in gomma.

**CBV VACUUM RUBBER** è dotata di apparecchiature che consentono la completa evacuazione dell'aria nello stampo prima della fase di chiusura e la totale eliminazione dei gas prodotti durante la fase di vulcanizzazione. E' stata progettata per raggiungere livelli di vuoto molto vicini a valori assoluti, grazie all'impiego di un impianto vuoto molto efficiente e di una camera del vuoto di nuova concezione adattabile a qualsiasi spessore di stampo. Con questo sistema tecnologicamente molto avanzato garantiamo un valore aggiunto senza rivoluzionare la propria metodologia di stampaggio. L'impianto è accessoriabile in funzione delle specifiche esigenze, come il sistema di traslazione automatica dello stampo, estrazioni centrali e laterali a cornice, ancoraggio rapido degli stampi e automatismi di carico e scarico.

### **PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

#### **Struttura della macchina**

Costruzione a quattro colonne con alte fasce di guida e con movimentazione di chiusura discendente. La struttura del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, dimensionata con l'ausilio di programma ad elementi finiti "analisi strutturale" in modo tale che, a sollecitazioni ripetute, i coefficienti unitari, siano contenuti nelle aree di sicurezza. Il sovradimensionamento delle travi, assicura un ottimo parallelismo e un livello minimo di flessione.

#### **Gruppo di chiusura**

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sulla testata superiore per le movimentazioni rapide.

#### **Piani di riscaldamento**

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

#### **Vacuum box e impianto sottovuoto**

Costruita in acciaio bonificato ad alta resistenza, ricavata direttamente dal pieno con guide laterali in bronzo speciale antigrippaggio. Colonne di guida in acciaio cromato. Piastra superiore lavorata a macchina utensile, predisposta per l'attacco della camera completa di pattini di guida. Movimentazione mediante cilindri oleodinamici.

Le tenute del sottovuoto sono garantite da guarnizioni vulcanizzate circolari in viton.

### **IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI PRESTAZIONI ELEVATISSIME**

#### **Impianto oleodinamico**

Realizzato con pompa singola o doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permettono di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni ed alte velocità di lavoro con un consumo energetico molto limitato.

#### **Impianto elettronico di controllo**

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio.

I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostrittivi con precisione centesimale.

#### **Dispositivi di sicurezza**

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Dispositivo pneumatico di anticaduta di ultima generazione con monitoraggio di tutta la corsa della mazza.

# DATI TECNICI PRESSE "CBV AUTO"

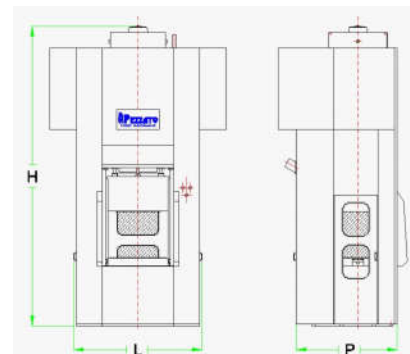
Modello		T80	T130	T175	T230	T300	T400	T500	T600	T800
<b>GRUPPO CHIUSURA</b>										
Forza di chiusura	KN	800	1300	1800	2300	3000	4000	5000	6000	8000
Numero pistoni pressanti	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Diametro pistoni pressanti	mm	220	280	330	380	430	505	560	620	670
Pressione max esercizio	Atm	210	210	210	210	210	200	200	200	225
Vani di lavoro	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Corsa piano mobile	mm	500	500	600	600	700	700	800	900	1000
Luce max tra i piani	mm	500	500	600	600	700	700	800	900	1000
Luce frontale fra colonne	mm	690	740	790	890	990	1090	1190	1290	1490
Luce laterale fra colonne	mm	440	470	500	540	570	600	630	680	750
Capacità serbatoio olio	Lt	120	150	190	260	350	500	700	850	1050
<b>PIANI DI LAVORO</b>										
Piani riscaldanti	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01
Dimensione dei piani	mm	400x400	450x450	500x500	600x600	700x700	800x800	900x900	1000x1000	1200x1200
Temperatura massima	°C	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Zone riscaldamento	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	02 + 02	03 + 03	03 + 03	03 + 03
<b>PRESTAZIONI</b>										
Forza apertura	Kg.	7500	9500	13500	13500	21000	21000	32500	32500	43000
Velocità 1a chiusura	mm/s	250	250	250	250	250	250	300	300	300
Velocità pre-compressione	mm/s	0,5-9,8	0,5-9,2	0,5-8,4	0,5-7,2	0,5-7,6	0,5-5,8	0,5-6,9	0,5-5,9	0,5-6,8
Velocità compressione	mm/s	0,3-5,9	0,3-5,2	0,3-4,6	0,3-3,6	0,3-3,9	0,3-3,4	0,3-3,8	0,3-3,5	0,3-3,7
Velocità apertura lenta	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
Velocità apertura rapida	mm/s	180	180	140	140	145	145	140	140	140
Velocità apertura finale	mm/s	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
<b>VACUUM BOX</b>										
Corsa camera vuoto	mm	0 - 160	0 - 160	0 - 200	0 - 260	0 - 290	0 - 290	0 - 290	0 - 360	0 - 360
Spessore stampo	mm	0 - 155	0 - 155	0 - 195	0 - 255	0 - 285	0 - 285	0 - 285	0 - 355	0 - 355
<b>ASSORBIMENTI</b>										
Potenza motopompa	Kw	7,5	7,5	11	11	15	15	18,5	22	30
Potenza motore vuoto	Kw	1,85	1,85	2,2	3	4	4	4	5,5	5,5
Piani elettrici	Kw	2,7x2	3,3x2	4,5x2	6,6x2	8,4x2	10,8x2	14,4x2	16,2x2	23,4x2
Potenza totale installata	Kw	14,7	15,9	22,2	27,2	35,8	40,6	51,3	59,9	82,3
<b>DIMENSIONI - PESO</b>										
L=Larghezza pressa	mm	1500	1600	1800	1900	2000	2200	2400	2600	3000
P=Profondità pressa	mm	1300	1300	1500	1600	1700	1800	1900	2100	2400
H=Altezza pressa	mm	3400	3600	4000	4300	4600	4700	4850	5100	5300
Peso complessivo	Kg.	6500	8500	12000	14500	17500	22000	27000	33000	38000

I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.  
Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

## DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente



## UFFICI COMMERCIALI E STABILIMENTO

Via Socrate n. 2/D - 20041 Agrate Brianza MB - Tel. 039/6091120-42 - Telefax 039/6091142  
Internet: [www.pezzatopresse.it](http://www.pezzatopresse.it) - E-mail: [info@pezzatopresse.it](mailto:info@pezzatopresse.it)