



## **PRESSE SERIE CG AUTO**

**Particolarmente adatte per lo stampaggio di:**

- Particolari in gomma (lastre, rulli e ruote)
- Articoli settore calzaturiero
- Articoli tecnici in gomma
- Particolari speciali in gomma
- Articoli tecnici in materiali sinterizzati
- Circuiti stampati multistrato
- Freni e frizioni

La linea di presse denominata **CG AUTO** è la versione più semplice ed economica di produzione Pezzato, accuratamente progettata per garantire un macchinario con eccellenti prestazioni ad un prezzo molto competitivo. Rispetto allo standard produttivo Pezzato questa tipologia di macchine si differenzia per la chiusura del piano mobile che avviene con movimento ascendente.

### **PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

#### **Struttura della macchina**

Costruzione a quattro colonne con movimentazione di chiusura ascendente. La struttura inferiore del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, il piano mobile e la struttura superiore in lamiera d'acciaio ricavata da lingotto pieno forgiato sottovuoto. Tutta la struttura è stata progettata e analizzata con simulazioni elettroniche, dimensionata per garantire un livello minimo di flessione sotto carico.

#### **Gruppo di chiusura**

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sul basamento inferiore per le movimentazioni rapide.

#### **Piani di riscaldamento**

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

### **L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI ECCELLENTI PRESTAZIONI**

#### **Impianto oleodinamico**

Realizzato con pompa singola a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permette di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni con un consumo energetico molto limitato.

#### **Impianto elettronico di controllo**

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

#### **Dispositivi di sicurezza**

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

# DATI TECNICI PRESSE "CG AUTO"

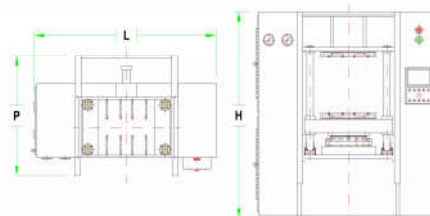
| Modello                    |      | T80                           | T130                          | T175                          | T230                          | T300                          | T400                          | T500                           | T600                              | T800                                |
|----------------------------|------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| <b>GRUPPO CHIUSURA</b>     |      |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                                |                                   |                                     |
| Forza di chiusura          | KN   | 800                           | 1300                          | 1800                          | 2300                          | 3000                          | 4000                          | 5000                           | 6000                              | 8000                                |
| Numero pistoni pressanti   | n°   | 01                            | 01                            | 01                            | 01                            | 01                            | 01                            | 01                             | 01                                | 01                                  |
| Diametro pistoni pressanti | mm   | 220                           | 280                           | 330                           | 380                           | 430                           | 505                           | 560                            | 620                               | 670                                 |
| Pressione max esercizio    | Atm  | 210                           | 210                           | 210                           | 210                           | 210                           | 200                           | 200                            | 200                               | 225                                 |
| Vani di lavoro             | n°   | 01                            | 01                            | 01                            | 01                            | 01                            | 01                            | 01                             | 01                                | 01                                  |
| Corsa piano mobile         | mm   | 400                           | 500                           | 500                           | 500                           | 600                           | 600                           | 600                            | 700                               | 700                                 |
| Luce max tra i piani       | mm   | 400                           | 500                           | 500                           | 500                           | 600                           | 600                           | 600                            | 700                               | 700                                 |
| Spessore minimo stampo     | mm   | 000                           | 000                           | 000                           | 000                           | 000                           | 000                           | 000                            | 000                               | 000                                 |
| Luce frontale fra colonne  | mm   | 440                           | 490                           | 640                           | 690                           | 750                           | 800                           | 850                            | 960                               | 1050                                |
| Luce laterale fra colonne  | mm   | 220                           | 280                           | 340                           | 390                           | 440                           | 520                           | 590                            | 640                               | 640                                 |
| Capacità serbatoio olio    | Lt   | 100                           | 150                           | 190                           | 260                           | 440                           | 520                           | 780                            | 870                               | 1050                                |
| <b>PIANI DI LAVORO</b>     |      |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                                |                                   |                                     |
| Piani riscaldanti          | n°   | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                        | 01 + 01                           | 01 + 01                             |
| Dimensione dei piani       | mm   | 400x400<br>500x500<br>600x600 | 450x450<br>550x550<br>650x650 | 600x600<br>700x700<br>800x800 | 650x650<br>750x750<br>850x850 | 700x700<br>800x800<br>900x900 | 750x750<br>850x850<br>950x950 | 800x800<br>900x900<br>1000x000 | 900x900<br>1000x1000<br>1100x1100 | 1000x1000<br>1100x1100<br>1200x1200 |
| Temperatura massima        | °C   | 230                           | 230                           | 230                           | 230                           | 230                           | 230                           | 230                            | 230                               | 230                                 |
| Zone riscaldamento         | n°   | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 01 + 01                       | 02 + 02                       | 03 + 03                        | 03 + 03                           | 03 + 03                             |
| <b>PRESTAZIONI</b>         |      |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                                |                                   |                                     |
| Forza apertura             | Kg.  | 4000                          | 4000                          | 5000                          | 5000                          | 7900                          | 7900                          | 12500                          | 12500                             | 17500                               |
| Velocità 1a chiusura       | mm/s | 120                           | 120                           | 125                           | 125                           | 125                           | 125                           | 130                            | 130                               | 120                                 |
| Velocità 2a chiusura       | mm/s | 20-120                        | 20-120                        | 25-125                        | 25-125                        | 25-125                        | 25-125                        | 30-130                         | 30-130                            | 20-120                              |
| Velocità compressione      | mm/s | 0,5-6,6                       | 0,5-6,6                       | 0,3-4,8                       | 0,3-4,6                       | 0,5-4,5                       | 0,5-3,5                       | 0,3-2,9                        | 0,3-2,8                           | 0,3-2,7                             |
| Velocità apertura lenta    | mm/s | 0-20                          | 0-20                          | 0-25                          | 0-25                          | 0-25                          | 0-25                          | 0-30                           | 0-30                              | 0-20                                |
| Velocità apertura rapida   | mm/s | 180                           | 180                           | 190                           | 190                           | 185                           | 185                           | 180                            | 180                               | 170                                 |
| Velocità apertura finale   | mm/s | 0-20                          | 0-20                          | 0-25                          | 0-25                          | 0-25                          | 0-25                          | 0-30                           | 0-30                              | 0-20                                |
| <b>ASSORBIMENTI</b>        |      |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                                |                                   |                                     |
| Potenza motopompa          | Kw   | 7,5                           | 7,5                           | 11                            | 11                            | 11                            | 15                            | 18,5                           | 22                                | 22                                  |
| Piani elettrici            | Kw   | 2,7x2                         | 3,3x2                         | 6,6x2                         | 7,2x2                         | 8,4x2                         | 9x2                           | 10,8x2                         | 13x2                              | 16,2x2                              |
| Potenza totale installata  | Kw   | 12,9                          | 14,1                          | 24,2                          | 25,4                          | 27,8                          | 43                            | 40,1                           | 48                                | 54,4                                |
| <b>DIMENSIONI - PESO</b>   |      |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                                |                                   |                                     |
| L=Larghezza pressa         | mm   | 1500                          | 1600                          | 1700                          | 1800                          | 1900                          | 2000                          | 2100                           | 2200                              | 2400                                |
| P=Profondità pressa        | mm   | 1100                          | 1200                          | 1300                          | 1400                          | 1500                          | 1600                          | 1700                           | 1800                              | 2000                                |
| H=Altezza pressa           | mm   | 2300                          | 2300                          | 2400                          | 2400                          | 2500                          | 2600                          | 2700                           | 2800                              | 3000                                |
| Peso complessivo           | Kg.  | 4500                          | 5800                          | 7000                          | 8000                          | 9500                          | 12000                         | 14000                          | 17500                             | 24000                               |

I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.  
Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

## DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Estrattore inferiore e superiore centrale
- Estrattori laterali + centrali
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Termoregolazioni ausiliarie
- Comandi idraulici e pneumatici ausiliari
- Motopompa e camera sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente



## UFFICI COMMERCIALI E STABILIMENTO

Via Socrate n. 2/D - 20041 Agrate Brianza MB - Tel. 039/6091120-42 - Telefax 039/6091142

Internet: [www.pezzatopresse.it](http://www.pezzatopresse.it) - E-mail: [info@pezzatopresse.it](mailto:info@pezzatopresse.it)