



PRESSE SERIE CVR AUTO

Presse verticali per lo stampaggio a compressione di materiali compositi (SMC-BMC-GMT) e fibre di carbonio

Particolarmente adatte per lo stampaggio di:

- **Articoli per il settore automobilistico**
- **Articoli per il settore elettrotecnico**
- **Articoli per il settore navale**
- **Articoli tecnici per telecomunicazioni**
- **Particolari speciali per illuminazione**
- **Particolari speciali per isolamento**

La continua e preziosa collaborazione con i più importanti trasformatori e produttori di materiali compositi, ha garantito alla società Pezzato di rivolgere particolare interesse nello sviluppare la gamma di presse "CVR", frutto della combinazione di una struttura meccanica di alta precisione e robusta, di un sistema idraulico ad alta tecnologia e di una gestione elettronica avanzata.

Le caratteristiche essenziali che caratterizzano questa tipologia di macchinari sono le elevate velocità di movimentazione della mazza battente, la molteplicità di accessori opzionali e la possibilità di effettuare tutte le necessarie regolazioni tramite microprocessore in qualsiasi situazione della fase del ciclo di lavoro, garantendo la massima adattabilità della macchina allo stampaggio di particolari molto impegnativi.

Prevalentemente questa tipologia di macchine è indirizzata allo stampaggio di particolari realizzati in materiali compositi quali SMC, BMC, GMT.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura della macchina

Costruzione a quattro colonne con alte fasce di guida e con movimentazione di chiusura discendente. La struttura del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldato, normalizzata e sabbiata, dimensionata con l'ausilio di programma ad elementi finiti "analisi strutturale" in modo tale che, a sollecitazioni ripetute, i coefficienti unitari, siano contenuti nelle aree di sicurezza.

Il sovradimensionamento delle travi, assicura un ottimo parallelismo e un livello minimo di flessione.

Gruppo di chiusura

Caratterizzato da uno o più cilindri e pistoni principali pressanti ricavati da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sulla testata superiore per le movimentazioni rapide.

Piani di riscaldamento

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER L'OTTENIMENTO DI PRESTAZIONI ELEVATISSIME

Impianto oleodinamico

Realizzato con pompa singola o doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permettono di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni ed alte velocità di lavoro con un consumo energetico molto limitato.

Impianto elettronico di controllo

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

Dispositivi di sicurezza

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

Dispositivo pneumatico di anticaduta di ultima generazione con monitoraggio di tutta la corsa della mazza.

DATI TECNICI PRESSE "CVR AUTO"

Modello		T175	T230	T300	T400	T500	T600	T800	T1000	T1200
GRUPPO CHIUSURA										
Forza di chiusura	KN	1800	2300	3000	4000	5000	6000	8000	10000	12000
Numero pistoni pressanti	n°	01	01	01	01	01	01	02	02	02
Diametro pistoni pressanti	mm	330	380	430	505	560	620	505	560	620
Pressione max esercizio	Atm	210	210	210	200	200	200	200	200	200
Vani di lavoro	n°	01	01	01	01	01	01	01	01	01
Corsa piano mobile	mm	600	800	900	1000	1200	1300	1400	1500	1600
Luce max tra i piani	mm	800	1000	1200	1300	1500	1600	1800	2000	2200
Spessore minimo stampo	mm	200	200	300	300	300	300	400	500	600
Luce frontale fra colonne	mm	850	960	1170	1370	1570	1670	1870	2070	2370
Luce laterale fra colonne	mm	450	530	750	710	870	930	980	1100	1240
Capacità serbatoio olio	Lt	300	400	600	800	1150	1300	1700	2200	2500
PIANI DI LAVORO										
Piani riscaldanti	n°	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01	01 + 01
Dimensione dei piani	mm	800x700	900x800	1100x900	1300x1100	1500x1300	1600x1400	1800x1500	2000x1700	2300x1900
Temperatura massima	°C	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Zone riscaldamento	n°	02 + 02	02 + 02	02 + 02	03 + 03	03 + 03	03 + 03	03 + 03	03 + 03	03 + 03
PRESTAZIONI										
Forza apertura	Kg.	23000	26000	38000	38000	70000	70000	90000	120000	150000
Velocità 1a chiusura	mm/s	300	300	400	400	400	500	500	500	500
Velocità 2a chiusura	mm/s	20-300	20-300	30-400	30-400	30-400	40-500	40-500	40-500	40-500
Velocità pre-compressione	mm/s	0,5-13	0,5-9,5	0,5-16	0,5-17	0,5-14	0,5-15	0,5-13	0,5-12	0,5-14
Velocità compressione	mm/s	0,5-6,5	0,5-6,5	0,3-8,0	0,3-8,5	0,5-7,0	0,3-7,5	0,3-6,5	0,3-6,0	0,3-7,0
Velocità apertura lenta	mm/s	0-15	0-15	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
Velocità apertura rapida	mm/s	190	190	200	200	210	210	210	200	200
Velocità apertura finale	mm/s	0-15	0-15	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20	0-20
ASSORBIMENTI										
Potenza motopompa	Kw	15	15	22	30	37	37	37+15	37+18,5	37+22
Piani elettrici	Kw	9,6x2	12x2	19,2x2	25,2x2	33,6x2	38,4x2	48x2	60,8x2	70x2
Potenza totale installata	Kw	34,2	39	60,4	80,4	104,2	113,8	148	177,1	199
DIMENSIONI-PESO										
L=Larghezza pressa	mm	2300	2600	2900	3200	3200	3300	3300	3400	3900
P=Profondità pressa	mm	2000	2200	2400	2700	2800	2900	3000	3200	3500
H=Altezza pressa	mm	4700	5000	5500	5800	6000	6300	6500	6800	7500
Peso complessivo	Kg.	13000	17000	22000	29000	38000	45000	52000	62000	78000

I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.

Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Tavola estrazione inferiore
- Dispositivo sincronismo estrattori
- Barre estrazione laterali
- Barre estrazioni frontali e posteriori
- Estrattore oleodinamico superiore
- Dispositivo estrazione pilotata
- Alimentazioni idrauliche ausiliarie
- Termoregolazioni ausiliarie
- Comandi idraulici e pneumatici ausiliari
- Motopompa stampaggio sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente



UFFICI COMMERCIALI E STABILIMENTO

Via Socrate n. 2/D - 20041 Agrate Brianza MB - Tel. 039/6091120-42 - Telefax 039/6091142

Internet: www.pezzatopresse.it - E-mail: info@pezzatopresse.it