



## **IMPIANTI MULTIPRESS**

### **IMPIANTI MULTISTAZIONE A BATTERIA PER LO STAMPAGGIO A COMPRESSIONE DI GUARNIZIONI, ANELLI DI TENUTA SPECIALI E ARTICOLI TECNICI IN GOMMA**

L'impianto Pezzato **AUTOMATIC MULTIPRESS** è la soluzione tecnica innovativa che garantisce flessibilità, facile accessibilità alle zone di lavoro, eccellenti prestazioni abbinate ad un notevole risparmio energetico e ridotte dimensioni di ingombro.

Automatic multipress è costituito da gruppi di più macchine per lo stampaggio a compressione, e grazie alla sua compattezza, all'accurata progettazione dei suoi componenti, alle notevoli e precise regolazioni ed al funzionamento indipendente di ogni singola macchina, ha riscontrato notevole successo tra i maggiori stampatori di anelli di tenuta, guarnizioni di ogni genere e articoli tecnici in gomma.

Ogni singolo macchinario può essere corredato dei più svariati dispositivi e accessori che rendono l'impianto completamente automatizzato.

#### **PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

##### **Struttura delle macchine**

Costruzione a quattro colonne con movimentazione di chiusura ascendente. La struttura inferiore del macchinario è realizzata in carpenteria d'acciaio elettrosaldata, normalizzata e sabbiata, il piano mobile e la struttura superiore in lamiera d'acciaio ricavata da lingotto pieno forgiato sottovuoto. Tutta la struttura è stata progettata e analizzata con simulazioni elettroniche, dimensionata per garantire un livello minimo di flessione sotto carico.

##### **Gruppo di chiusura**

Caratterizzato da un cilindro e pistone principale pressante ricavato da lingotto colato sottovuoto e da cilindri ausiliari con montaggio diretto sul basamento inferiore per le movimentazioni rapide.

##### **Piani di riscaldamento**

Costruiti in acciaio normalizzato certificato, realizzati con resistenze elettriche differenziate in acciaio inox a cartuccia estraibili ad alta potenza. Un preciso controllo elettronico garantisce una perfetta distribuzione della temperatura su tutta la superficie.

#### **L'IMPIANTISTICA REALIZZATA PER GARANTIRE IL FUNZIONAMENTO INDIPENDENTE DI OGNI SINGOLA MACCHINA**

##### **Impianto oleodinamico**

Realizzato con pompa doppia a portata variabile con regolazioni proporzionali ad elettronica integrata che permette di ottenere precise regolazioni di velocità e pressioni con un consumo energetico molto limitato.

Ogni singola macchina è dotata di proprio blocco idraulico e trasduttori di monitoraggio che garantiscono il funzionamento indipendente.

##### **Impianto elettronico di controllo**

Plc e interfaccia operatore grafico touch-screen a colori con tempi di risposta immediati.

Rappresentazione grafica e controlli con monitoraggio costante permettono l'ottimizzazione dei cicli di stampaggio. I movimenti lineari sono controllati elettronicamente da sensori magnetostriativi con precisione centesimale.

##### **Dispositivi di sicurezza**

Carenature solidali al macchinario complete di porte di accesso protette da microinterruttori.

Protezione pneumatica per la protezione del vano frontale o in alternativa barriere fotoelettriche a raggi infrarossi.

Pulsanti di emergenza appositamente posizionati per l'arresto immediato del macchinario.

# DATI TECNICI "IMPIANTI MULTIPRESS"

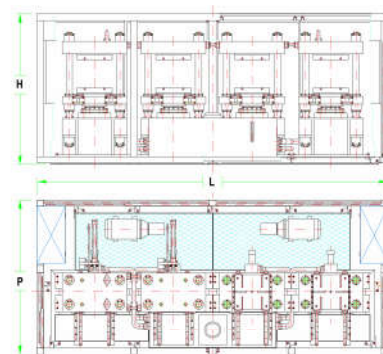
Modello		T80		T130		T175		T230		T300		T400	
<b>GRUPPO CHIUSURA</b>													
Forza di chiusura	KN	800		1300		1800		2300		3000		4000	
Numero pistoni pressanti	n°	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4
Diametro pistoni pressanti	mm	220		280		330		380		430		505	
Pressione max esercizio	Atm	210		210		210		210		210		200	
Vani di lavoro	n°	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4	1x2	1x4
Corsa piano mobile	mm	400		400		400		500		500		500	
Luce max tra i piani	mm	400		400		400		500		500		500	
Spessore minimo stampo	mm	000		000		000		000		000		000	
Luce frontale fra colonne	mm	440		490		640		690		750		800	
Luce laterale fra colonne	mm	220		280		340		390		440		520	
Capacità serbatoio olio	Lt	180	350	230	400	270	500	300	580	340	650	380	700
<b>PIANI DI LAVORO</b>													
Piani riscaldanti	n°	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4
Dimensione dei piani	mm	400x400 450x450		450x450 500x500		500x500 550x550		550x550 600x600		600x600 650x650		650x650 700x700	
Temperatura massima	°C	230		230		230		230		230		230	
Zone riscaldamento	n°	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4	2x2	2x4
<b>PRESTAZIONI</b>													
Forza apertura	Kg.	3700		3700		4900		4900		7000		7000	
Velocità 1a chiusura	mm/s	120		120		125		125		115		115	
Velocità 2a chiusura	mm/s	20 - 120		20 - 120		20 - 125		20 - 125		20 - 115		20 - 115	
Velocità compressione	mm/s	0,5 - 6,6		0,5 - 4,5		0,3 - 3,9		0,3 - 3,6		0,3 - 3,5		0,3 - 3,0	
Velocità apertura lenta	mm/s	0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20	
Velocità apertura rapida	mm/s	170		170		190		190		160		160	
Velocità apertura finale	mm/s	0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20		0 - 20	
<b>ASSORBIMENTI</b>													
Potenza motopompa	Kw	5,5	5,5x2	7,5	7,5x2	11	11x2	11	11x2	11	11x2	11	11x2
Piani elettrici	Kw	2,7x4	2,7x8	3,6x4	3,6x8	4,5x4	4,5x8	5,4x4	5,4x8	5,4x4	5,4x8	7,2x4	7,2x8
Potenza totale installata	Kw	16,3	32,6	21,9	43,8	29	58	32,6	65,2	32,6	65,6	39,8	79,6
<b>DIMENSIONI - PESO</b>													
L=Larghezza pressa	mm	2600	4800	2800	5000	3000	5200	3000	5200	3100	5300	3100	5300
P=Profondità pressa	mm	1600	1600	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1800	1800	1800	1800
H=Altezza pressa	mm	2200	2200	2200	2200	2300	2300	2300	2300	2400	2400	2400	2400
Peso complessivo	Kg.	9000	16000	11000	19000	13000	23000	15000	27000	17000	30000	19000	34000

I dati possono essere soggetti a variazioni per migliorie tecniche senza preavviso o notizia.  
Su specifica richiesta possono essere realizzate versioni speciali con caratteristiche tecniche differenti

## DISPOSITIVI AUSILIARI - A RICHIESTA

Ogni macchina può essere accessoriata dei seguenti dispositivi

- Sistema ancoraggio rapido stampi
- Automatismo traslazione piano inferiore
- Automatismo basculamento piano superiore
- Estrattore superiore centrale
- Cornice intermedia portastampo
- Transfer per carico e scarico prodotto
- Piani intermedi riscaldati
- Termoregolazioni ausiliarie
- Motopompa e camera sottovuoto
- Sistemi di movimentazione a specifiche del cliente



### UFFICI COMMERCIALI E STABILIMENTO

Via Socrate n. 2/D - 20041 Agrate Brianza MB - Tel. 039/6091120-42 - Telefax 039/6091142  
Internet: [www.pezzatopresse.it](http://www.pezzatopresse.it) - E-mail: [info@pezzatopresse.it](mailto:info@pezzatopresse.it)